

Masse

Anzahl Paletten	11	Gewicht mit Kühltechnik	3.820 kg
Aussenabmessungen	6058 x 2980 x 2800 mm	Nutz-Innenabmessungen	4635 x 2494 x 2245 mm
		Nutz-Fläche	11.56 m ²
Raumtemperaturen	+ 30°C / -30°C	Türmasse	2000 x 2000 mm, 2-flg

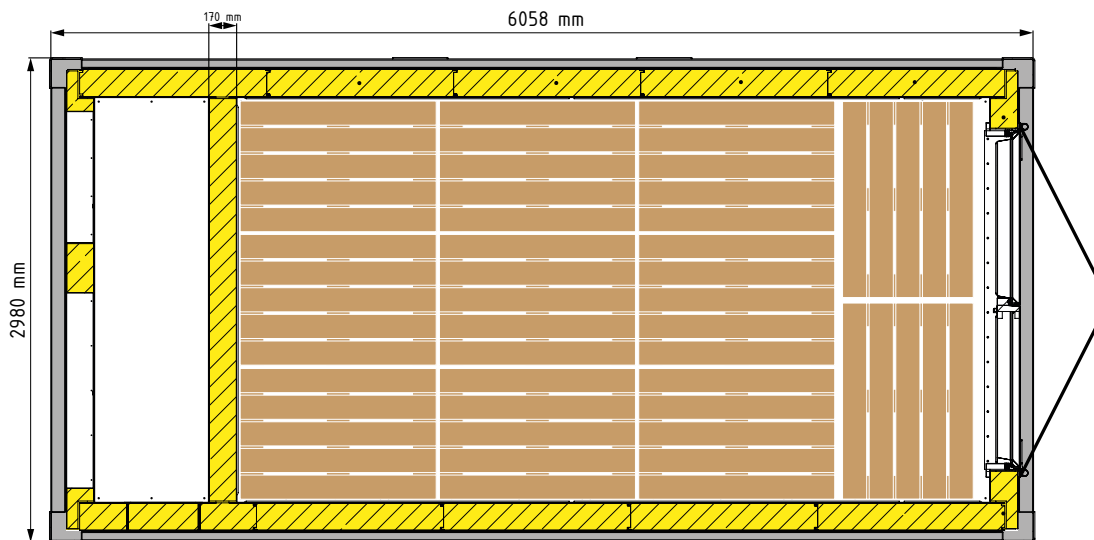
Ausstattung

Beleuchtung LED	Ja	Rutschfester Boden	aus V2A-Blech
Türrahmenheizung	Ja	Zusätzlich Steckdose	Ja
Druckausgleichsventil	Ja	Isolation	170 mm
Kaba-Schliesssystem	Gabler Zylinder	Streifenvorhang	Ja
Rammschutz	Ja	Fernüberwacht mit Fernsteuerung	Ja
Platzierung Verdichter und Kondensator	im Maschinenraum im Container		

Kälte- und elektrotechnische Ausrüstung

Spannung V/Hz/Ph	400 / 50 / 3	Vorabsicherung	25 A
Steckeranschluss	32 A 5P	Kältemittel	R449a
Kälteverdichter	halbhermetisch		
Kälteleistung im Plusbereich in kW bei 37° C Umgebungstemperatur	5.4	-10 / +45° C	
Leistungsaufnahme kW	2.58		
Kälteleistung im Minusbereich in kW bei 37° C Umgebungstemperatur	3.49	-30 / +45° C	
Leistungsaufnahme kW	2.64		
Kondensatorleistung kW	8		
Austauschfläche m ²	25.1	Anzahl Ventilatoren Stück	2
Verdampfer Luftleistung m ³ /h	3360		
Austauschfläche m ²	12.3	Anzahl Ventilatoren Stück	2

Beschickungsbeispiel mit Europaletten 1200 mm x 800 mm



Vorteile der Gabler-Container



Streifenvorhang



LED Beleuchtung



Personenalarm



Einfache Temperatureinstellung



HACCP-Standard,
rutschfester Edelstahlboden



Gabelstaplertaschen



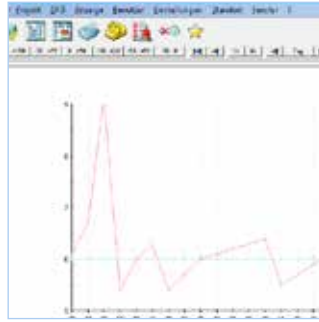
optisch und akustischer Alarm



eigenes Schliesssystem



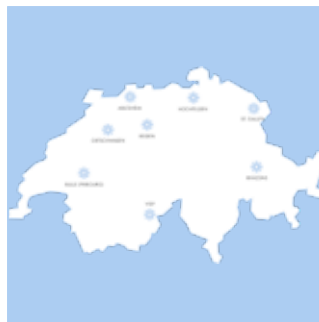
integrierte Kälte- und Elektrotechnik



Datenaufzeichnung 24/7



Bau von Sonderlösungen, z.B. Temperaturbereich - 45°C



kundennahes Servicenetz
24/7

- einfache PlugIn-Lösung
- Aufstellmöglichkeiten auf Wechsellpritsche etc.
- Türrahmen-Heizung
- Gabelstaplertaschen
- CAS Qualifizierte Container
- Swiss Made
- Die Container entsprechen den gesetzlichen Vorgaben der einzuhaltenden Isolationswerte