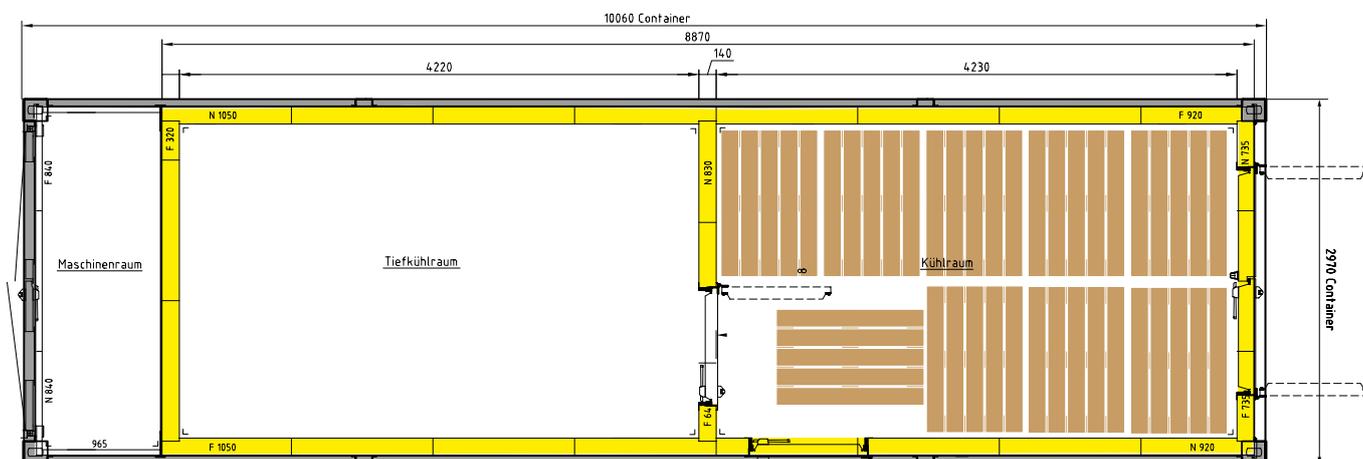


Masse			
Anzahl Paletten	9 vorne	Gewicht mit Kühltechnik	6.400 kg
Aussenabmessungen	10060 x 2970 x 2900 mm	Nutz-Innenabmessungen	4220 x 2570 x 2440 mm pro Raum
		Nutzfläche	10.8 m ² pro Raum
Raumtemperaturen	+ 30°C / -30°C	Türmasse	1800 x 2000 mm, 2-flg 2 x 900 x 2000 mm

Ausstattung			
Beleuchtung LED	Ja	Rutschfester Boden	aus V2A-Blech
Türrahmenheizung	Ja	Zusätzlich Steckdose	Ja
Druckausgleichsventil	Ja	Isolation	140 mm
Kaba-Schliesssystem	Gabler Zylinder	Streifenvorhang	Ja
Rammschutz	Ja	Fernüberwacht mit Fernsteuerung	Ja
Platzierung Verdichter und Kondensator	im Maschinenraum im Container		

Kälte- und elektrotechnische Ausrüstung			
Spannung V/Hz/Ph	400 / 50 / 3	Vorabsicherung	25 A
Steckeranschluss	32 A 5P	Kältemittel	R404a
Kälteverdichter	halbhermetisch, Anzahl 2		
Kälteleistung im Plusbereich in kW bei 37° C Umgebungstemperatur	2.14	-10 / +45° C, vorne	
Leistungsaufnahme kW	2.06		
Kälteleistung im Minusbereich in kW bei 37° C Umgebungstemperatur	1.70	-28 / +42° C, hinten	
Leistungsaufnahme kW	1.22		
Kondensatorleistung kW	4.56	pro Anlage	
Austauschfläche m ²	12.9	Anzahl Ventilatoren Stück	1
Verdampfer Luftleistung m ³ /h vorne/hinten	2440/3180		
Austauschfläche m ² vorne/hinten	21.2/12.8	Anzahl Ventilatoren Stück	2/2

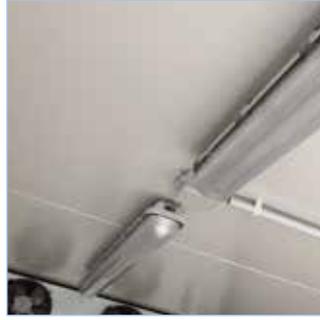
Beschickungsbeispiel mit Europaletten 1200 mm x 800 mm



Vorteile der Gabler-Container



Streifenvorhang



LED Beleuchtung



Personenalarm



Einfache Temperatureinstellung



HACCP-Standard, rutschfester Edelstahlboden



Gabelstaplertaschen



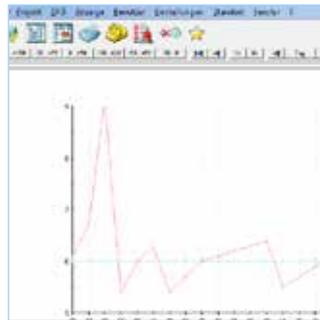
optisch und akustischer Alarm



eigenes Schliesssystem



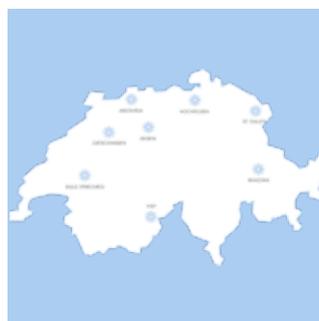
integrierte Kälte- und Elektrotechnik



Datenaufzeichnung 24/7



Bau von Sonderlösungen, z.B. Temperaturbereich - 45°C



kundennahes Servicenetz 24/7

- einfache PlugIn-Lösung
- Aufstellmöglichkeiten auf Wechsellpritsche etc.
- Türrahmen-Heizung
- Gabelstaplertaschen
- CAS Qualifizierte Container
- Swiss Made
- Die Container entsprechen den gesetzlichen Vorgaben der einzuhaltenden Isolationswerte