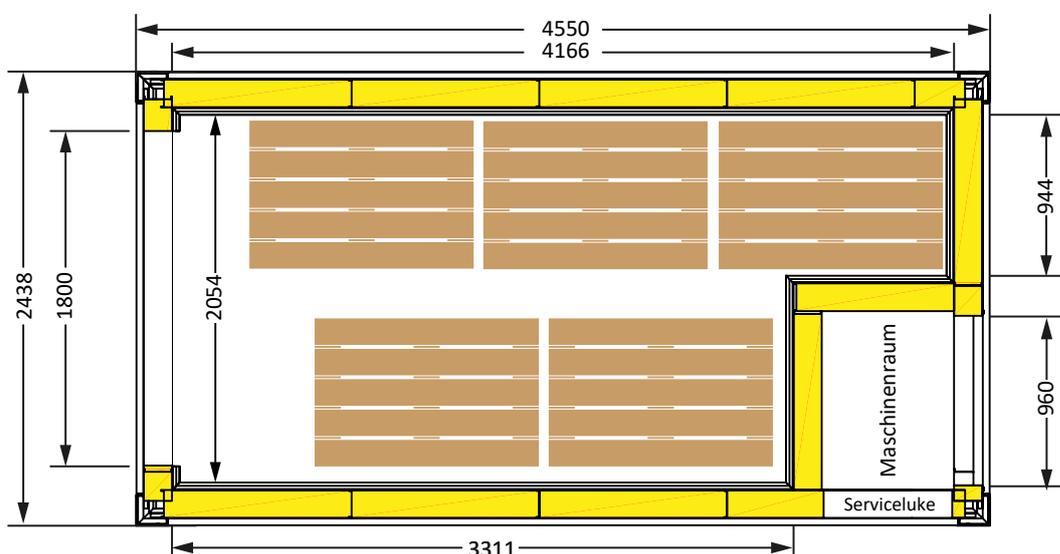


Masse			
Anzahl Paletten	5	Gewicht mit Kühltechnik	2.500 kg
Aussenabmessungen	4550 x 2438 x 2872 mm	Nutz-Innenabmessungen	4166 x 960 x 2400 mm/ 3311 x 1110 x 2400 mm
		Nutzfläche	7.6 m ²
Raumtemperaturen	+ 30°C / -30°C	Türmasse	1800 x 2000 mm, 2-flg

Ausstattung			
Beleuchtung LED	Ja	Rutschfester Boden	aus V2A-Blech
Türrahmenheizung	Ja	Zusätzlich Steckdose	Ja
Druckausgleichsventil	Ja	Isolation	150 mm
Kaba-Schliesssystem	Gabler Zylinder	Streifenvorhang	Ja
Rammschutz	Ja	Fernüberwacht mit Fernsteuerung	Ja
Platzierung Verdichter und Kondensator	im Maschinenraum im Container		

Kälte- und elektrotechnische Ausrüstung			
Spannung V/Hz/Ph	400 / 50 / 3	Vorabsicherung	25 A
Steckeranschluss	32 A 5P	Kältemittel	R449a
Kälteverdichter	halbhermetisch		
Kälteleistung im Plusbereich in kW bei 37° C Umgebungstemperatur	5.98	-10 / +45° C	
Leistungsaufnahme kW	2.79		
Kälteleistung im Minusbereich in kW bei 37° C Umgebungstemperatur	1.87	-30 / +45° C	
Leistungsaufnahme kW	1.52		
Kondensatorleistung kW	9		
Austauschfläche m ²	36.1	Anzahl Ventilatoren Stück	1
Verdampfer Luftleistung m ³ /h	2100		
Austauschfläche m ²	9	Anzahl Ventilatoren Stück	2

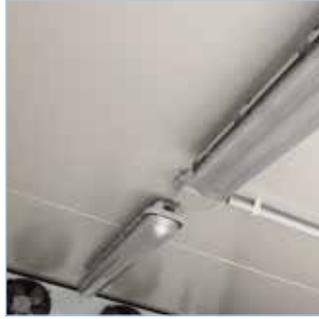
Beschickungsbeispiel mit Europaletten 1200 mm x 800 mm



Vorteile der Gabler-Container



Streifenvorhang



LED Beleuchtung



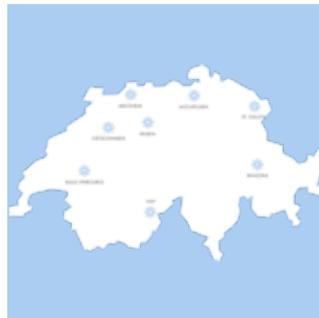
Personenalarm



Einfache Temperatureinstellung



HACCP-Standard,
rutschfester Edelstahl-
boden



kundennahes Servicenetz
24/7



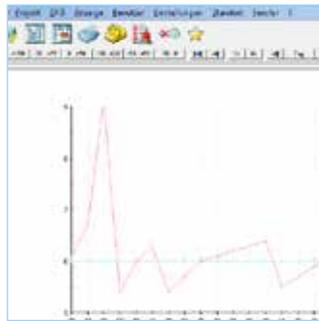
optisch und akustischer
Alarm



eigenes Schliesssystem



integrierte Kälte- und
Elektrotechnik



Datenaufzeichnung 24/7



Bau von Sonderlösungen, z.B. Temperaturbereich - 45°C

- einfache PlugIn-Lösung
- Aufstellmöglichkeiten auf Wechsellagersche etc.
- Türrahmen-Heizung
- Gabelstaplertaschen

- CAS Qualifizierte Container
- Swiss Made
- Die Container entsprechen den gesetzlichen Vorgaben der einzuhaltenden Isolationswerte