

Masse

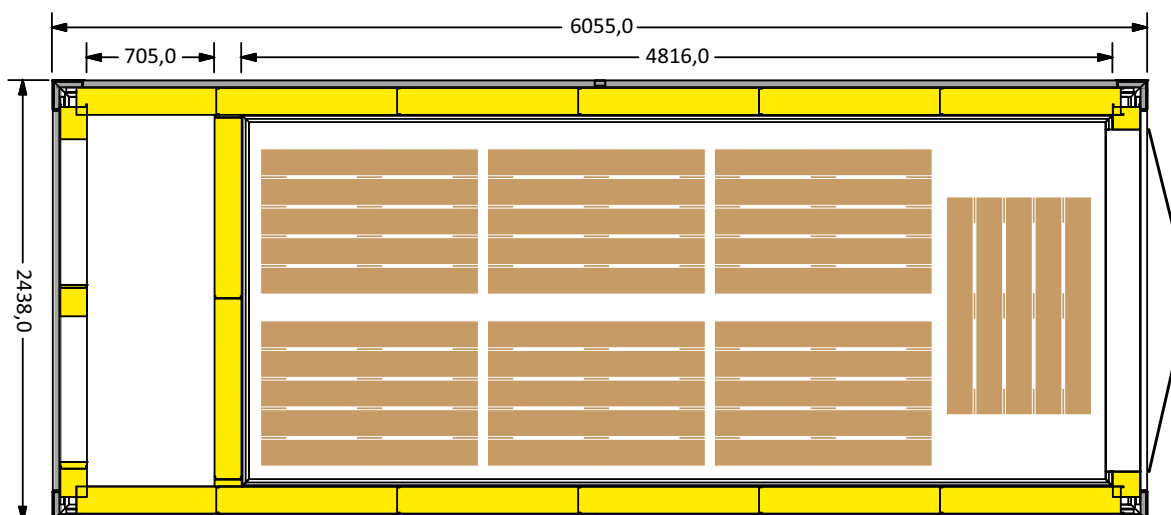
Anzahl Paletten	7	Gewicht mit Kühltechnik	3.820 kg
Aussenabmessungen	6055 x 2438 x 2872 mm	Nutz-Innenabmessungen	4816 x 2054 x 2400 mm
		Nutzfläche	9.9 m ²
Raumtemperaturen	+ 30°C / -30°C	Türmasse	1800 x 2000 mm, 2-flg

Ausstattung

Beleuchtung LED	Ja	Rutschfester Boden	aus V2A-Blech
Türrahmenheizung	Ja	Zusätzlich Steckdose	Ja
Druckausgleichsventil	Ja	Isolation	150 mm
Kaba-Schliesssystem	Gabler Zylinder	Streifenvorhang	Ja
Rammschutz	Ja	Fernüberwacht mit Fernsteuerung	Ja
Platzierung Verdichter und Kondensator	im Maschinenraum im Container		

Kälte- und elektrotechnische Ausrüstung

Spannung V/Hz/Ph	400 / 50 / 3	Vorabsicherung	25 A
Steckeranschluss	32 A 5P	Kältemittel	R449a
Kälteverdichter	halbhermetisch		
Kälteleistung im <i>Plusbereich</i> in kW bei 37° C Umgebungstemperatur	4.31	-10 / +45° C	
Leistungsaufnahme kW	2.05		
Kälteleistung im <i>Minusbereich</i> in kW bei 37° C Umgebungstemperatur	2.81	-30 / +45° C	
Leistungsaufnahme kW	2.17		
Kondensatorleistung kW	8		
Austauschfläche m ²	36.1	Anzahl Ventilatoren Stück	1
Verdampfer Luftleistung m ³ /h	2040		
Austauschfläche m ²	10.3	Anzahl Ventilatoren Stück	2

Beschickungsbeispiel mit Europaletten 1200 mm x 800 mm

Vorteile der Gabler-Container



Streifenvorhang



LED Beleuchtung



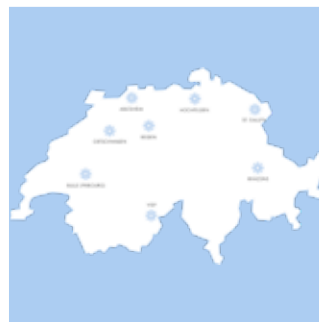
Personenalarm



Einfache Temperatureinstellung



HACCP-Standard,
rutschfester Edelstahl-
boden



kundennahes Servicenetz
24/7



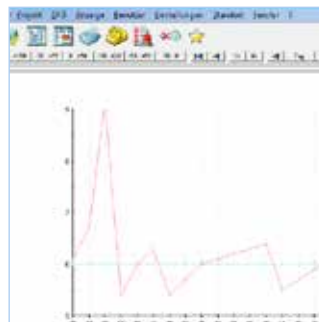
optisch und akustischer
Alarm



eigenes Schliesssystem



integrierte Kälte- und
Elektrotechnik



Datenaufzeichnung 24/7



Bau von Sonderlösungen, z.B. Temperaturbereich - 45°C

- einfache PlugIn-Lösung
- Aufstellmöglichkeiten auf Wechsellagersche etc.
- Türrahmen-Heizung
- Gabelstaplertaschen

- CAS Qualifizierte Container
- Swiss Made
- Die Container entsprechen den gesetzlichen Vorgaben der einzuhaltenden Isolationswerte